

计量泵故障排除方法

第一 检查电机是否运转正常，**送电前务必再三确认配线是否正确**，再检查电机风扇是否转动。如右图所示：



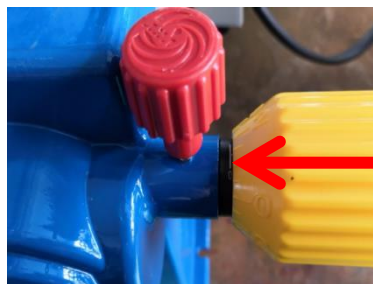
检查电机风扇是否转动，**向左或者向右转动**

若电机风扇无法转动，再检查电路，进一步确认电机是否烧毁。如右图所示：

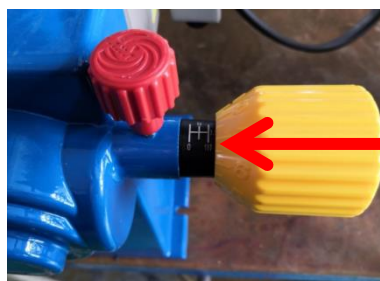


检查电路及配线是否与接线图一致，正常再送电

第二 检查流量调节杆是否调到了最小位置，如果是，可能是吸入不足，请调至可吸入位置。如右图所示：

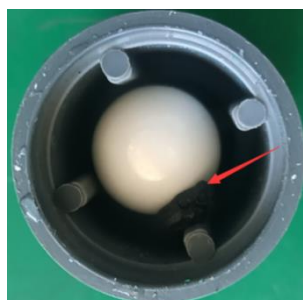


当流量调节杆调至刻度“0”时，流量为最小，吸入不足，无法吸入。



调整流量调节杆，调至可吸入位置。

第三 检查进出口止回阀是否有异物堵塞，如有请清理异物。如右图所示：

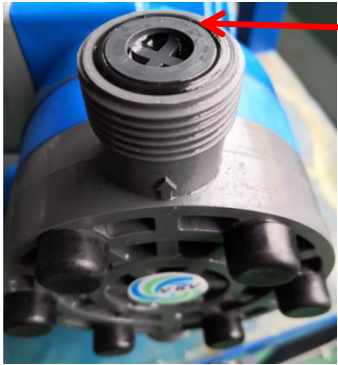
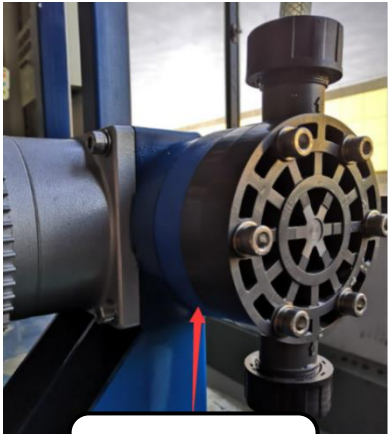


止回阀内有异物堵塞。立即清理

再检测止回阀密封性能，若漏水严重，代表止回阀阀座磨损。如右图所示：



止回阀阀座磨损，更换阀座

第四 检查进口止回阀安装是否正确。若安装错误请立即纠正。正确安装如右图所示：	进药口止回阀安装  按箭头指示安装，四孔向上  进药口止回阀，单孔向下四孔向内
第五 检查出口止回阀安装是否正确。若安装错误请立即纠正。正确安装 如右图所示：	出药口止回阀安装  按箭头指示安装，四孔向上  出药口止回阀，四孔向上
第六 计量泵进药口排气孔处漏水，代表隔膜破裂。如右图所示：	 排气孔处漏水，代表隔膜破裂。

第七 泵头与本体之间一圈漏水，代表泵浦出口管道堵塞，请务必清理出药口全部管道。 如右图所示：	 检查出口管道是否堵塞，并清理管道。 泵头与本体中间向外喷药，代表出口压力过高。
第八 出口若装有阀门，在计量泵启动前或停止前 务必完全开放，且严禁使用出口阀门来调节流量。 如右图所示：	 出口装有阀门，务必先打开阀门，再启动计量泵。 泵头一圈向外喷药，表示出口压力过大，检查泵出口至加药点之间的管道堵塞。
第九 初次使用或者泵浦长期空转后，泵头内有空气，需排出空气。 如右图所示：	 泵头内有空气，启动泵浦，在出口止回阀内加入少量清水，待泵浦自行运转一段时间出水后，可正常吸入。